



**THERMO** **КАМЕРА**

**КАМЕРА ДЛЯ СУШКИ  
И/ИЛИ ТЕРМОМОДИФИКАЦИИ  
ПИЛОМАТЕРИАЛА**

**«ЭНЕРГИЯ *ТМ5*»**

## «Энергия ТМ5»

### Камера для сушки и/или термомодификации пиломатериала



Объем загрузки:	5м <sup>3</sup>
Время сушки (лиственные):	13 дней
Время термообработки:	2 дня
Производительность (сушка):	10м <sup>3</sup> /месяц
Производительность (термо):	50м <sup>3</sup> /месяц
Нагреватель:	Природный газ /пропан
Тепловая мощность:	20 кВт
Электрическая мощность:	0,75 кВт
Себестоимость сушки:	800 руб./м <sup>3</sup>
Себестоимость термо:	300 руб./м <sup>3</sup>
Габариты штабеля:	5 метров
Габариты камеры (Д*Ш*В):	6000*2000*2000

Стоимость: 3 000 000 рублей

Оборудование с полной заводской готовностью, позволяющее как сушить так и термомодифицировать древесину без дополнительной перегрузки пиломатериалов. В комплект входит все дополнительное оборудование для проведения процесса, рампа для баллонов (при отсутствии сетевого газа), система дожигания выхлопных газов, система GSM сигнализации.

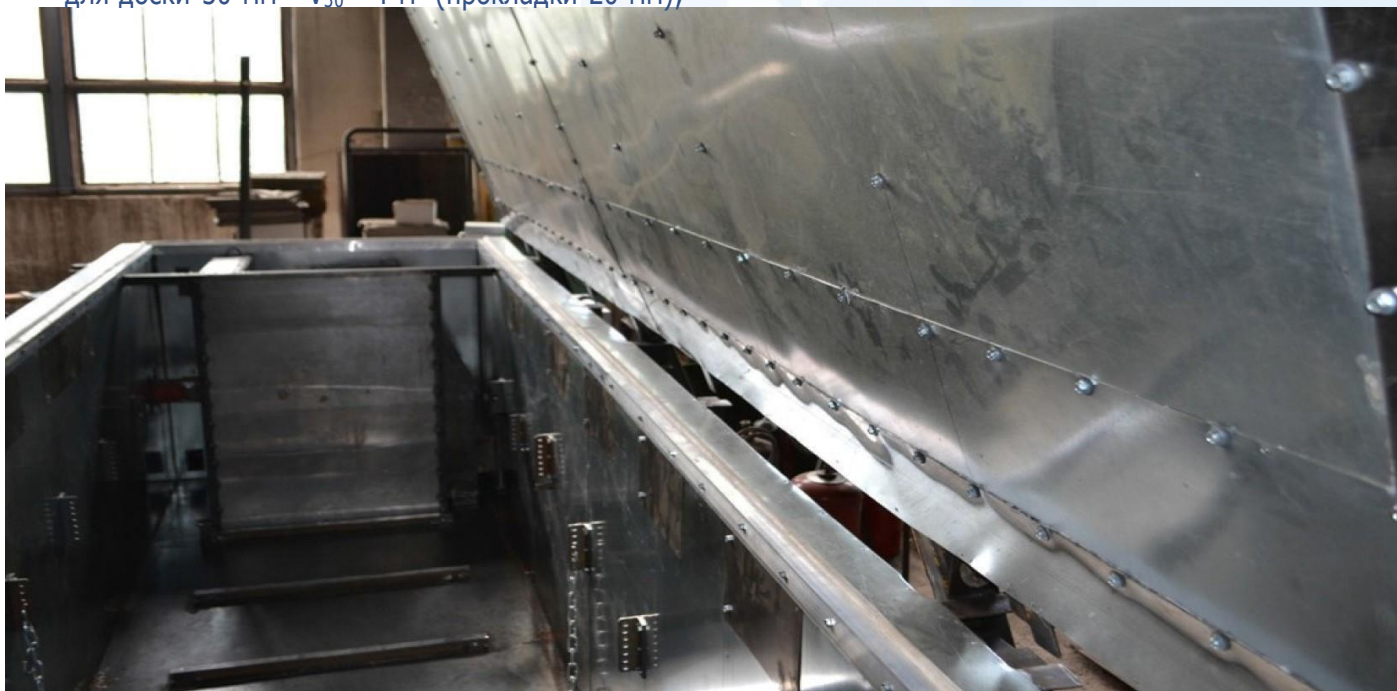


## техническое описание «Энергия ТМ5»



- Оборудование предназначено для сушки и без перезагрузки последующей термической обработки до 5 кубических метров единовременной загрузки пиломатериала длиной до 5 метров из хвойных, мягких и твердых лиственных пород древесины в бескислородной среде продуктов сгорания газообразного топлива.
- Возможно также проведение **только сушки** влажного пиломатериала или **только термообработки** сухого пиломатериала.
- Исключается коробление пиломатериала за счет применения пружинных стяжек штабеля.
- Степень готовности: полная заводская (**котельная не требуется**).
- Комплектность: камера, штабельная тележка, пружинные стяжки штабеля (6 комплектов на общее усилие 3,5 тонн), наружные и откидные рельсовые пути.
- Гарантия: 12 месяцев.
- Расчетный срок эксплуатации: 10 лет.
- Оплата: 75% - предварительно, 25% - при отгрузке.
- Срок изготовления: 60 дней.
- Срок запуска в эксплуатацию: 1-2 суток.
- Требования к площадке для размещения: 12x3 метра.
- Энергоноситель (варианты): пропан; природный газ; электричество.

- Исполнение: мобильное
- Перевозка: обычным транспортом.
- Размещение: наружное/внутреннее.
- Шкаф автоматизированного управления: на базе программируемого контроллера с возможностью подключения к ПК непосредственно или дистанционно.
- Материал внутренней обшивки: нержавеющая сталь по слою базальтовой минваты 100-150 мм.
- Требования к энергосетям:
  - **электроснабжение:** 380V; 1,5 kW - при газовом и дизельном нагреве;  
либо - 380V; 25,0 kW - при электрическом нагреве;
  - **газоснабжение:** сжиженный газ (рампа на 10 баллонов пропана 50 л).  
либо - природный газ (G3/4; 40 м<sup>3</sup>/час; 1,3 кПа)
- Температура сушки (стандартные режимы): от 57 до 82 градусов по трех-шаговому режиму, температура термообработки от 190 до 220 °С.
- Штабель, объем загрузки максимальный:
  - для доски 50 мм -  $V_{50} = 5 \text{ м}^3$  (прокладки 20 мм);
  - для доски 30 мм -  $V_{30} = 4 \text{ м}^3$  (прокладки 20 мм);



Сроки сушки и термомодификации для доски 50 мм:

- хвойные (сушка): 5-7сут, (ТМД) — 2-3 сут;
  - твердые лиственные (сушка) — 12-15 сут, (ТМД) — 2-3 сут;
  - дуб (сушка) — 20-24 сут, (ТМД) — 2-3 сут;
- (для доски 25 мм — сроки вдвое меньше.)**

Месячная производительность в доске 50 мм:

**Сушка и последующая ТМД:**

- хвойные: 20 м<sup>3</sup>/мес;
- твердые лиственные: 10 м<sup>3</sup>/мес;
- дуб: 9 м<sup>3</sup>/мес;

**Только сушка:**

- хвойные: 22 м<sup>3</sup>/мес;
- твердые лиственные: 12 м<sup>3</sup>/мес;
- дуб: 10 м<sup>3</sup>/мес;

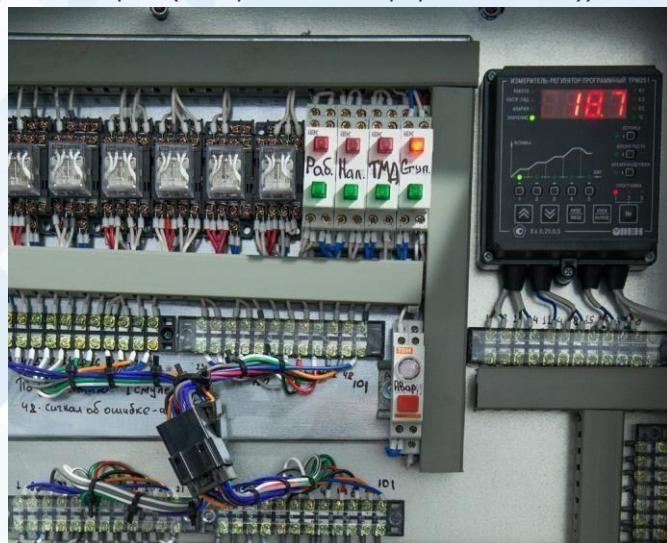
**Только ТМД:**

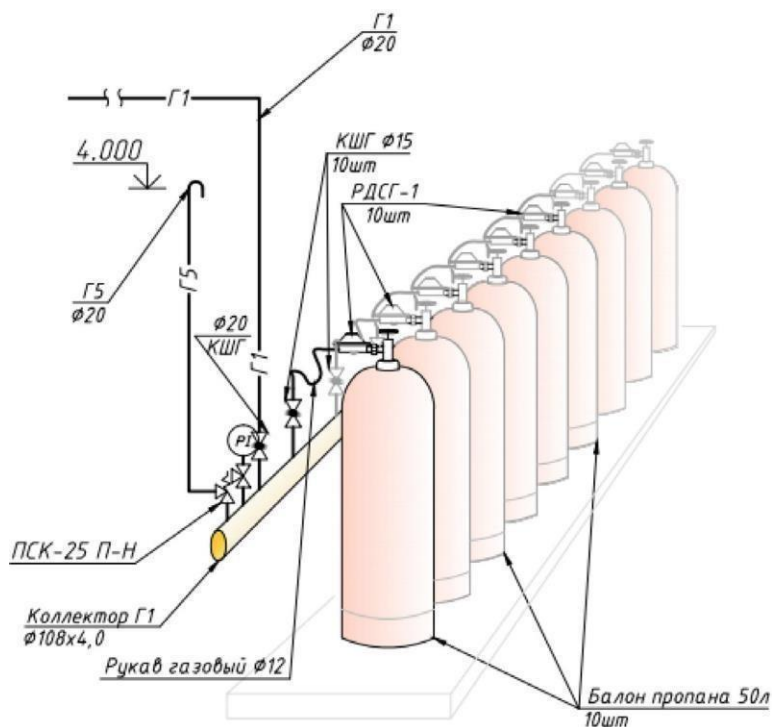
- хвойные: 40 м<sup>3</sup>/мес;
- твердые лиственные: 40 м<sup>3</sup>/мес;
- дуб: 35 м<sup>3</sup>/мес;

**(в доске 30 мм — производительность в 1,5 раза больше)**

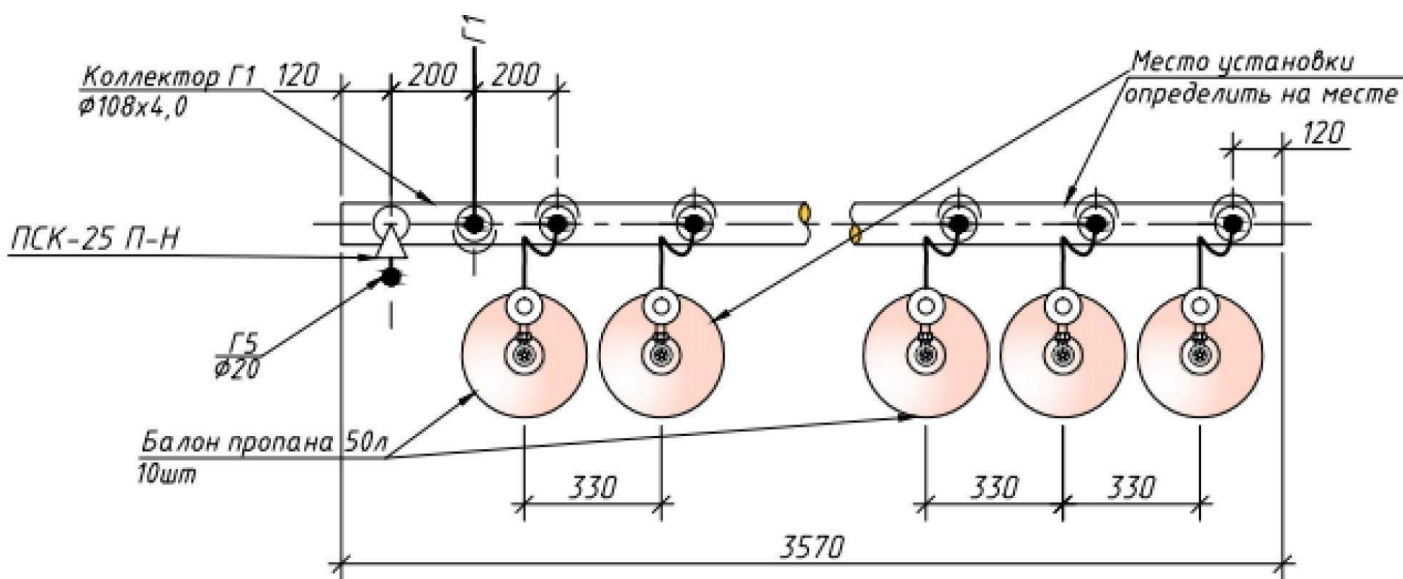


Для получения 1 кубического метра термодревесины затрачивается 50 литров пропана (или 40 м<sup>3</sup> природного газа) и 50 кВт\*час электроэнергии (примерно 1000 р/м<sup>3</sup> (600 р/м<sup>3</sup> - для природного газа)).





Рампа пропановая. Вид 1



Рампа пропановая. Вид 2

**«Энергия Термо Ставрополь»**

РФ, 355035, г. Ставрополь, ул 2-ая Промышленная, 3;

**ИП Багиров Родион Анатольевич;**

**Тел. +7-988-705-47-27**

**E-mail: [rodion-bagirov@yandex.ru](mailto:rodion-bagirov@yandex.ru)**

**Сайт <http://ets26.ru/>**

**ИНН 262104448637,**

**ОКВЭД 29.40.2;**

**р/с 40802810256010004007**

**В филиале "СТАВРОПОЛЬСКИЙ" АО"АЛЬФА-БАНК"**

**ИНН 262104448637**

**БИК 040702752**

**к/с 30101810000000000752**



**ETS TECHNOLOGY**